

TRIPASS ELV 1500LT

Kolmiarvoinen passivointi sinkityille pinnoille

ESITTELY

Tripass ELV 1500LT on kolmiarvoinen irisoiva keltapassivointi alkali-, kloridi- ja syanidisinkikylvyille. Passivointikerroksen värisävyä voidaan tehostaa erillisellä lisäaineella, jolla saadaan kromi(VI) keltapassivointikerrosta vastaava värisävy. Passivointikylpy täyttää ELV, RoHS sekä WEEE direktiivien vaatimukset. Se antaa kappaleille erinomaisen korroosionkestävyyden.

- Ei terveys- eikä ympäristöhaittoja, kuten kuusiarvoisissa kromaateissa.
- Korroosiosuoja on lähes yhtä hyvä kuin kuusiarvoisissa kromaateissa.
- Kylpy toimii huoneenlämpöisenä, T = 25 °C.
- Sietää hyvin lämpöshokkeja. Korroosiosuojavaikutus ei heikkene lämpökäsittelyn yhteydessä, kuten Cr(VI) passivointikerroksissa.
- Kylpy on helppo ylläpitää ja se sopii sekä teline- että rumpusinkitykseen.

KÄYTTÖOHJE

Ripustus ja Rumpu	Raja-arvot	Optimi
Väkevyys, ml/l	120 – 160	120
Tripass Fe Inhibitor, ml/l	2-5	2,5
Tripass ELV Special Additive, ml/l	1,5 – 2,0	2,0
Lämpötila °C	25 – 40	25
pH	1,6 – 2,0	1,8
Aika, sekuntia	60 – 120	90
Liikutus	Mekaaninen tai ilma	
Suodatus	Suosittelava	

MAKE UP

1. Täytä allas ½ huonelämpöisellä vedellä.*
2. Lisää tarvittava määrä TRIPASS ELV 1500LT passivointikemikaalia.
3. Lisää vedellä 90 % työskentelytilavuuteen. Sekoita hyvin.
4. Panostusvaiheessa liuoksen pH on lähellä 1,0, joten pH:ta säädetään NaOH avulla. Suositeltavaa on käyttää rakeista lipeää, josta tehdään noin 25 % liuos. Liuosta on sekoitettava hyvin lipeän lisäyksen yhteydessä!
5. Anna liuoksen sekoittua ilmapuhalluksen avulla vähintään kaksi tuntia ennen käyttöönottoa. Tarkista pH sekoituksen aikana!
6. Lisää tarvittava määrä Tripass Fe Inhibitoria ja Tripass ELV Special Additivea.
7. Täytä vedellä työskentelytilavuuteen ja tarkista vielä pH.

*** Mikäli kylpyallasta on aiemmin käytetty kromi(VI) passivointiin, pitää allas puhdistaa huolellisesti erillisen ohjeen mukaisesti.**

YLLÄPITO

Liuoksen väkevyys heikkenee kylvyn käytön yhteydessä. Väkevyyttä voidaan analysoida titraamalla. Katso erillinen analyysiohje.

Kylvyn kulutusarvio on noin 20 – 60 ml konsentraattia / passivoitava neliö (m²). Sinkkikerroksen aktivointiin voidaan käyttää joko suola- tai typpihappoliuosta; 1,0 ml/l. Liuoksen pH:ta on tarkkailtava säännöllisesti. Kylvyn pH:n säätö tapahtuu typpihapolla tai lipeällä (25-% liuos).

Mikäli halutaan parantaa passivointikerroksen korroosionkestävyyttä, voidaan passivointikerroksen päällä käyttää erillistä topcoat käsittelyä, kuten esimerkiksi Hydroklad SCF lakkaa.

Kylvyn kestoikää voidaan nostaa käyttämällä Tripass Fe Inhibitor –inhibiittia. Inhibiitti pyrkii estämään raudan liukenemisen kylpyyn. Uuteen kylpyyn lisätään 2-5 ml/l Tripass Fe Inhibitor -kemikaalia. Ylläpidossa Inhibiittia lisätään 0,25 l jokaista 5 l Tripass ELV 1500LT lisäystä kohden.

Tripass ELV Special Additiven lisäys tehdään halutun värisävyn mukaan.

Mikäli kylpy tehdään kovaan vesijohtoveteen, voidaan käyttää Tripass ELV 1000 Replenisherä. Replenisher poistaa passivointikerroksen sumentumisjälkiä sekä sinkkiepäpuhtauksia passivointikylvystä. Tripass ELV 1000 Replenisherin pitoisuus kylvyssä 0 – 20 ml/l, riippuen veden kovuudesta ja epäpuhtauksista.

EPÄPUHTAUDET

Liuos on hyvin hapan ($\text{pH} < 2$), joten kaikki tippuneet kappaleet tulisi poistaa rautaepäpuhtauksien välttämiseksi. Suositeltavat enimmäispitoisuudet epäorgaanisille epäpuhtauksille;

- Zn = 15 g/l
- Fe = 150 mg/l
- Cu = 5 mg/l
- Pb = 5 mg/l.

SINKITYN PINNAN AKTIVOINTI

Sinkitty pinta aktivoidaan 1,5 ml/l typpihappoliuoksella 20 – 30 sek ajan.

VARUSTUS

Allas Polypropyleeni (PP) tai polyeteeni (PE).

Lämmitin Teflonlämmitin.

Suodatin 20 – 50 μm :tä, polyetyleenä tai vastaava.

Ilmaputket PVC.

ANALYYSIOHJE

Katso erillistä ohjetta.

SUOJAMÄÄRÄYKSET

Katso erillistä käyttöturvatiedotetta.